

Technický list

## MS020

Fasádní tmel a lepidlo

10-12-2024 / V 2

### Popis

Vysoce kvalitní MS polymer vhodný zejména pro utěsnění spár na fasádě, ale i pro slepení fólií ME210 a ME220, a to i na podklady jako jsou EPS a XPS.

### Přednosti produktu

- excelentní odolnost vůči stárnutí
- minimální žloutnutí při aplikacích v exteriéru
- bez zápachu při zpracování
- přílne na širokou řadu stavebních podkladů
- povětrnosti a UV odolný
- velmi nízké emise VOC
- přetíratelný a kompatibilní s běžnými fasádními barvami
- velmi snadná vytlačitelnost a zpracovatelnost

### Účel použití

Vysoce kvalitní MS polymer vhodný zejména pro utěsnění spár na fasádě, ale i pro slepení fasádních fólií ME210 a ME220, a to i na podklady jako jsou EPS a XPS. Při lepení fasádních fólií navzájem je nutno počítat s pomalejším vytvrzováním lepidla, díky nedostatku vlhkosti. Materiál lze přetírat, neobsahuje silikonový olej a lze použít i na měď.

### Skladování

Skladujte v originálním balení v suchu a chladu při teplotě +10 až +25 °C do dobu max. 12 měsíců.

### Technická specifikace

Chemická báze lepidla		MS polymer (silanem modifikovaný polymer)
Systém		neutrální vytvrzování - odpadním produktem chemické reakce je etanol
Hustota		cca 1,53 g/cm <sup>3</sup>
Doba zpracovatelnosti +20°C		cca 30 minut
Doba vytvrzování při +20°C		≥ 2,0 mm během 24 hodin ≥ 3,0 mm během 48 hodin
Aplikační teplota		+ 5 °C to + 40 °C
Prodloužení při přetržení	DIN 53 504 S2	ca 500%
Pevnost v tahu	DIN 53 504 S2	ca 0,7 N/mm <sup>2</sup>
Elastické zotavení	DIN EN ISO 7389, při prodloužení o 100%	≥ 70 %
Tvrdost Shore A	DIN 53 505	24
Dovolená přetvořitelnost		25%
Teplotní odolnost		- 40 °C to + 90 °C
Smrštění	DIN EN ISO 7390	≤ 3 mm

### Dodatečné informace

Všechny uvedené informace v technickém listu jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu technického listu, popřípadě receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše uvedenému produktu. Aplikaci, jakož i podmínky během aplikace, nemáme pod kontrolou, a proto zodpovědnost zato

Technický list

## MS020

nesete vy. Nepřebíráme odpovědnost vyplývající z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.

### Příprava

- Hladké neporézní podklady by měly být čisté, suché, zbavené prachu a mastnoty. K tomu použijte čistič AA404 nebo isopropylalkohol.
- Povrchy, jako je sklo, hliník, keramika, lakované dřevo, PVC, pryskyřice a polyester zpravidla nevyžadují nepotřebují základní nátěr (impregnaci).
- V případě porézních povrchů jako je beton, pórobeton, zdivo, vápenopísková tvárnice apod doporučujeme použít impregnaci podkladu AT140.
- Přílnavost na konkrétní podklady doporučujeme předem ověřit vlastními testy.

### Aplikace

Lepidlo je určeno k nanášení v proužcích o průměru cca 10 mm na jednu z připravených ploch. Pro správné osazení a následné přiložení fólie použijte illbruck přítlačný váleček. Finální šířka lepeného spoje po přitlačení ploch by měla být 2-3 cm.

Tmelení s MS020:

Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. MS020 polymer zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bubliny. Spáru vyplňte beze zbytku. Vyhlazení těsnící hmoty provedte stěrkou vyhovujícího tvaru a použijte při tom prostředek AA300 Vyhlazovací prostředek koncentrát (1 díl AA300 na cca 30 dílů vody). Naředěný roztok vyhlazovacího prostředku naneste úsporně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení provedte dříve, jak se začne tvořit povrchová slupka. Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky. Nadbytečné množství vyhlazovacího prostředku následně důkladně setřete.

Lepení s MS020:

V případě lepení fasádních fólií illbruck ME220 a ME210 naneste proužek lepidla o průměru cca 10 mm na podkladovou plochu. Následně přiložte fólii a důkladně ji přitlačte aplikačním válečkem illbruck AB004. Takto vznikne lepený spoj v šířce cca 20 až 30 mm. Při lepení širokých pásů fólií může docházet k jejich posunutí, než lepidlo vytvrdne. V případě širších, delších a těžších pásů fasádních fólií je nutná dočasná fixace např. pomocí krycí pásky ME211, než dojde k dostatečnému ztuhnutí lepidla. Případně zvětšení šířky lepeného spoje.

Tip: Do lepeného spoje mezi fasádními fóliemi a podkladu tvořeným z SBS bitumenových pásů nebo měkčeného PVC doporučujeme vložit nerezový nebo pozinkovaný plech, který odseparuje jednotlivé materiály a zajistí tak pevnost, trvanlivost a kompatibilitu spoje.

### Čištění nářadí

Čerstvý nevytvrzený materiál lze odstranit čističem AA404. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky pomocí vhodného nástroje, např. škrabky.

### Omezení

V přímém kontaktu s izolačními pásy na bázi bitumenu doporučujeme předběžné zkoušky a konzultaci s naším technickým oddělením. Pokud jsou lepeny 2 neporézní materiály je maximální šířka lepeného spoje 30 mm. Při styku MS055 s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení materiálu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a MS020 ke vzniku skvrn. Lepidlo nelze používat v prostorech bez

Technický list

## MS020

přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku s jinými lepidly, tmely nebo agresivními chemikáliemi. MS020 není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté vody nebo pro aplikace pod vodou.