

## Popis

Hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost.

## Forma dodání

- Kartuše 310 ml

## Technická specifikace

Objemová hmotnost	ISO1183-1	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Tvrdość dle Shore A	DIN 53 505	cca 30
Vytvoření povrchové slupky		cca 45 minut
Rychlost vytvrzování		cca 2.5 mm / 1. den
Smrštění po vytvrzení	DIN EN ISO 10563	3%
Maximální povolené přetvoření		±20%
Třída tmelu	ČSN EN 15651-1	F-EXT-INT-CC 20LM
Protažení při přetržení	DIN 53504	cca 500%
E-modul při 100% natažení	DIN EN ISO 8339	0.5 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Skladovací teplota		+5 °C až +25 °C
Doba skladování		12 měsíců v neotevřeném originálním balení

## Příprava

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).

## Příprava spár

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.



## SP511

### ROOF & GUTTER SEAL

#### Klempířský tmel



Kvalitní klempířský tmel na hybridní bázi určený pro tmelení nebo lepení klempířských prvků (římsy, atiky, parapety, okapové svody, plechy okolo komínů). SP511 má výbornou přilnavost na pozinkovaný plech, eloxovaný hliník, zdivo, beton i dřevo.

#### Hlavní výhody

- výtečná zpracovatelnost
- přilnavost na širokou řadu podkladů
- UV a povětrnosti odolný
- bez zápachu při zpracování
- přetíratelný

### Zpracování

- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžíce AA300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

### Tabulka prumerů

Hliník	+, (AT150)
Mosaz	+
Cihla	AT140
Beton	+, AT140
Eloxovaný hliník	+
Sklo	+
Galvanicky zinkovaná ocel	+, (AT150)
Železo	+, (AT150)
Prášková barva	(AT150, AT160)
Nerezová ocel	+, (AT150)

*Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. + / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, ATxxx / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací ATxxx - / tmel nemá dostatečnou přilnavost k podkladu nebo s ním není kompatibilní.*

### Důležité upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm.

Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo pro aplikace pod vodou.

#### Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

#### Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost

plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



Tremco CPG s.r.o.  
 IČO: 15 89 08 13  
 Slezská 2526/113  
 130 00 Praha 3,  
 Tel +420 296 565 333  
 prodej@cpg-europe.com