

## Popis

Tmel na bázi hybridních polymerů s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí.

## Forma dodání

- 310 ml – kartuše
- šedá barva

## Technická specifikace

Vlastnost	Norma	Hodnoty
Konzistence		pastovitá a tixotropní
Systém vytvrzování		chemický
Specifická hmotnost	DIN 52 451-A	1,60 g/cm <sup>3</sup>
Vytvoření povrchové slupky (+23 °C a 50 % RVV)	interní postup	40 minut
Rychlost vytvrzování (+23 °C a 50 % RVV)		3 mm za 1. den
Smrštění	DIN EN ISO 10563	3%
E-modul při 100% protažení	DIN 53504 S2	1,1 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Pevnost v tahu	DIN 53504 S2	2,6 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Pevnost ve stříhu	ISO 1465	1,4 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Prodloužení při přetržení (+23 °C a 50 % RVV)	DIN 53 504 S2	450%
Shora A	DIN 53505 / ISO 868	40
Aplikační teplota		+5 až +40 °C
Teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Skladování (při teplotě +5 °C až +25 °C)		12 měsíců

## Příprava

- Povrchy musí být čisté, únosné, zbavené mastnoty a bez dalších nečistot, které mohou negativně ovlivnit dobrou přilnavost.
- Proces vytvrzování trvá déle na neporézních površích. K odstranění mastnoty nebo prachu použijte illbruck AA404 Čistič.



## SP610

### VENTILATION SEAL

Tmel pro vzduchotechniku



Tmel určený pro vzduchotěsné a vodotěsné utěsnění spojů kovových potrubí a zařízení (jednotek) určených pro ve ventilaci, klimatizaci a pro další aplikace, kde převládají hygienické požadavky.

#### Hlavní výhody

- Splňuje požadavky EN ISO 846 (metoda A&C) a VDI 6022 (ventilace a klimatizace)
- Zabraňuje hromadění mikrobů bakterií a hub, přispívá k hygienickému prostředí
- Nízký obsah VOC (třída EC1 Plus dle GEV-EMICIDE)
- Neobsahuje silikon, izokyanáty a rozpouštědla
- Dobrá odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům

### Zpracování

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7 mm tmelu na každé podkladní ploše.
- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru.
- Pro vyhlazení použijte plastové stěrky namočené v roztoku z AA300. Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka. Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

### Čištění

- Dokud je materiál nevytvrzený lze vyčistit vodou.
- Po vytvrzení je možné odstranění SP610 ze znečištěných povrchů zpravidla pouze mechanicky.

### Tabulka primerů

#### Tabulka přilnavosti

Podklad	Přilnavost
Hliník	+
Pozinkovaná ocel	+; AT150
Ocel a nerezová ocel (V2A)	+
Eloxovaný hliník	+
Sklo	+
Tvrdé PVC	AT150

#### Vysvětlivky:

*Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. + / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, AT150 / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací AT150  
AT150 / přilnavost tmelu je nezbytně nutné zlepšit pomocí impregnace AT150*

### Důležité upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5 %) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (> 5 %) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád a pro spojení okrajů izolačních skel. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou.

### Certifikát



#### Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

#### Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost

plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



Tremco CPG s.r.o.  
IČO: 15 89 08 13  
Slezská 2526/113  
130 00 Praha 3,  
Tel +420 296 565 333  
prodej@cpg-europe.com