

Popis

Zcela transparentní jednokomponentní hybridní tmel reagující se vzdušnou vlhkostí. Produkt je vysoce šetrný vůči uživateli i životnímu prostředí. Produkt je určený pro použití v interiéru i exteriéru.

Forma dodání

- Barva transparentní
- Kartuše 310 ml

Technická specifikace

Vlastnosti	Norma	Klasifikace
Báze		hybridní systém
Systém vytvrzování		chemické vytvrzování
Objemová hmotnost	DIN 52 451 - A	1,04 g/cm ³
Smrštění	DIN EN ISO 10563	cca 2,7 %
Vytvoření povrchové slupky*		cca 10 minut
Rychlost vytvrzování*		cca 3,5 mm během 1. dne
Prodloužení při přetržení	DIN 53504 S2	cca 350%
Tvrdost Shore - A		29
E-modul 100%	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Aplikační teplota (platí i pro podklad)		+5 °C až +40 °C
Teplotní odolnost		-40 °C až +80 °C
Skladovací doba		12 měsíců v originálním neotevřeném balení
Skladovací teplota		+5 °C až +25 °C

*Při teplotě +23 °C a 50% R.V.

Příprava

Příprava podkladní plochy

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).

Příprava spár



SP030

Lepicí tmel Crystal



Produkt je ideální zejména pro lepení průhledných skleněných ploch, kde je vyžadován precizní vzhled, čírost a průhlednost tmelového uzávěru. Produkt má výbornou adhezi zejména na sklo, eloxovaný hliník a nerezovou ocel. Další informace na druhé straně listu.

Hlavní výhody

- Bez obsahu silikonu
- Bez zápachu při zpracování
- Zdravotně nezávadný a ekologický
- Přetíratelný

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem.
- Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu.
- Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7 mm tmelu na každé podkladní ploše.

Zpracování

Vyplnění spár

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru.
- Pro vyhlazení použijte plastové stěrky namočené v roztoku z AA300.
- Vyhlazení proveďte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

Lepení

- Aplikujte tmel v housenkách nebo pásech pomocí speciálního ozubeného hladítka, aby se vlhkost mohla dostat do styku s materiálem.
- Podkladní plochy by měly být k sobě ihned přitlačeny.
- Za všech okolností je třeba se vyhnout bodovému nebo celoplošnému nanášení lepidla.
- Dokud lepidlo zcela nevytverdne, musí být lepený předmět zajištěn proti spadnutí nebo sklouznutí vhodnými prostředky např. lepicí páskou, špalíky apod.
- Tyto prostředky by však neměly bránit potřebné cirkulaci vzduchu mezi pruhy SP030.
- Zajišťovací prostředky lze odstranit až poté, co lepidlo zcela vytverdne.

Cištění

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. krabkou.

Tabulka primerů

Hliník	+, AT105
Eloxovaný hliník	+, AT105
Práškově lakovaný hliník	nutno vždy otestovat
Beton	AT140
Nerezová ocel	+
Sklo	+, AT105

Vysvětlivky:

Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti.

+ / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, AT140 / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací AT140

+ , AT105 / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací AT105

- / tmel nemá dostatečnou přilnavost k podkladu nebo s ním není kompatibilní

Důležité upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5 %) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Bezpečnostní upozornění

Těsnící hmotu uchovávejte mimo dosah dětí. Další informace naleznete v bezpečnostním listu.

Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost

plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel (+420) 296 565 333