

## Popis

Hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je  $\pm 20\%$ .

## Forma dodání

- kartuše 310 ml
- salám 600 ml

## Technická specifikace

Objemová hmotnost	ISO1183-1	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Tvrdot dle Shore A	DIN 53 505	cca 30
Vytvoření povrchové slupky		cca 45 minut
Rychlost vytvrzování		cca 2.5 mm / 1. den
Smrštění po vytvrzení	DIN EN ISO 10563	3%
Maximální povolené přetvoření		$\pm 20\%$
Třída tmelu	ČSN EN 15651-1	F-EXT-INT-CC 20LM
Protažení při přetržení	DIN 53504	cca 500%
E-modul při 100% natažení	DIN EN ISO 8339	0.5 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost		-40 °C a +90 °C
Aplikační teplota		+5 °C a +40 °C
Skladovací teplota		+5 °C a +25 °C
Doba skladování		12 měsíců v neotevřeném originálním balení

## Příprava

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).

## Příprava spár



## SP510

### Univerzální stavební tmel

Ideální tmel pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár ve stavebnictví i průmyslu. Tmel je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní. Lze aplikovat v interiéru i exteriéru.

#### Hlavní výhody

- výtečná zpracovatelnost
- přilnavost na širokou řadu podkladů
- UV a povětrnosti odolný
- neobsahuje silikon
- bez zápachu při zpracování
- zdravotně nezávadný a ekologický
- přetíratelný

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem. Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran. Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm. Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu. Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.

### Zpracování

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou. Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte. Vyhlazení těsnící hmoty proveďte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžíce AA300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj. Vyhlazení proveďte dřívě, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky. Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

### Cištění

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

### Tabulka primerů

ABS	AT150
Acrylové sklo (PMMA)	+, (AT150)
Hliník	+, (AT150)
Mosaz	+
Cihla	AT140
Beton	+, AT140
Copper	+
Eloxovaný hliník	+
Sklo	+
Galvanicky zinkovaná ocel	+, (AT150)
Železo	+, (AT150)
Polyamid	+, (AT150)
Polyester (GRP)	+
Polypropylen	AT150
Polystyren	AT150
Prášková barva	(AT150, AT160)
PVC fólie	+, AT150 10.10.17 Batch Nr. 08/17-28950001
PVC rigid	+, AT150, AT160
Probarvený sanitární akrylát	+, (AT150)
Nerezová ocel	+, (AT150)
Obkladačky - zadní strana	AT140

Výše uvedená tabulka přilnavostí má pouze informační charakter. Díky rozdílné kvalitě podkladů a aplikačních podmínek je potřeba provést vlastní zkoušky přilnavosti. + / tmel má dobrou přilnavost a i kompatibilitu s podkladem +, ATxxx / přilnavost tmelu doporučujeme zlepšit impregnací ATxxx - / tmel nemá dostatečnou přilnavost k podkladu nebo s ním není kompatibilní.

### Důležité upozornění

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm.

Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

---

#### Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

#### Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.  
IČO: 15 89 08 13  
Slezská 2526/113  
130 00 Praha 3,  
Tel (+420) 296 565 333