

## INFORMACE K VÝROBKU

### Popis

SC803 Intumescent Basecoat je bílý tenkovrstvý intumescentní nátěr na vodní bázi s ultranízkým obsahem těkavých organických látek, bez boritanu a bez alkylfenoletoxylátů (APEO), určený k ochraně ocelových konstrukcí.

### Použití / účel

SC803 je určený k použití na konstrukční ocel v interiéru v prostředích kategorie C1, C2 a C3. Nátěr je možné překrýt vhodným vrchním nátěrem, který pak plní účely dekorace a prodloužení životnosti. Nátěr SC803 byl vyvinut s ohledem na optimální tloušťku nátěru při specifikaci požární odolnosti 60 minut, nicméně lze dosáhnout i požární odolnosti až 90 minut.

### Barva

bílá

### Balení

Kbelík o váze 25 kg nebo plechovka o hmotnosti 6,9 kg.

### Ekologické aspekty

Mimořádně nízký obsah těkavých organických látek (VOC). Neobsahuje žádné látky vzbuzující mimořádné obavy.

### Dostupnost

K dispozici pouze u specializovaných prodejců nebo přímo u Tremco CPG.

### Důležité upozornění

Používejte v dobře větraných prostorách a při manipulaci a používání tohoto výrobku zajistěte nošení veškerých doporučených ochranných prostředků. Plný rozsah doporučení je uveden v bezpečnostním listu.

### Správa podkladu

- SC803 je třeba nanášet na čistý, nepoškozený a zaschlý povrch ošetřený základním nátěrem.

- Doporučený základní nátěr je PM020 nebo další uvedené v ETA. Základní nátěr musí být nanesen v souladu s pokyny výrobce.
- Doporučený vrchní uzavírací nátěr je TS816 nebo další uvedené v ETA.

### Podmínky ke zpracování

- SC803 se doporučuje aplikovat výhradně na suchou a krytou konstrukční ocel.
- Pokud dojde k navlhnutí základního nátěru, výsledkem bude pravděpodobně jeho poškození – může dojít k puchýřkování a svažování.
- Při nanášení nátěru SC803 musí mít ocel i okolní vzduch teplotu vyšší než +5 °C. Úspěšná aplikace je podmíněna relativní vlhkostí vzduchu nižší než 80 %. Teplota ocelového povrchu musí být nejméně 3 °C nad rosným bodem.
- Zajistěte, aby během nanášení a schnutí nátěru SC803 byla ocel suchá a nebyla vystavena dešti ani kondenzaci.

### Parametry stříkacího zařízení

- Provozní tlak: 2500 až 3000 psi (175 až 210 kg/cm<sup>2</sup>)
- Velikost trysky: 17 až 21
- Úhel rozstříku: 20° až 40°
- Průměr hadice: 10 mm (3/8", vnitřní průměr)
- Délka hadice: max. 60 metrů, běžně se nepoužívají filtry na přívodu.

### Příprava nátěru

Nátěr SC803 se dodává připravený k použití. Nesmí se ředit, ale před použitím je třeba ho mechanicky promíchat.

# SC803

1K Intumescentní nátěr pro ocelové konstrukce



### Hlavní výhody

- Mimořádně nízký obsah těkavých organických látek
- Malé tloušťky nátěru pro dosažení 60 minut požární odolnosti
- Kompatibilní s celou řadou Nullifire primerů a krycích nátěrů
- Snadno se nanáší
- Unikátní identifikátor sledovatelnosti Optifire+®



## Aplikace rozstříkáním

- SC803 je možné nanášet do maximální tloušťky mokré vrstvy (WFT) **1,0 mm** v jednom pracovním chodu, který sestává z několika rychlých průchodů. Další vrstvu je možno nanášet až po dostatečném zaschnutí. Dosažení maximální nanášivosti bude záviset na podmínkách v místě aplikace.
- Ve většině aplikací s požární odolností 60 minut lze potřebné množství nanést v jedné vrstvě.

## Aplikace štětcem nebo válečkem

- Při nanášení štětcem natírejte technikou dlouhých souvislých tahů, abyste zabránili výrazným stopám od štětce.
- Maximální tloušťka mokré vrstvy jednoho nátěru při nanášení štětcem nebo válečkem činí **cca 0,6 mm** v jednom pracovním kroku. Další vrstvu je možno nanášet až poté co nedochází k poškození a pohybu spodní vrstvy nanášení nové. Při použití válečku s krátkým vlasem vznikne jemně texturovaný povrch.
- Během aplikace průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy dodanou měrkou, abyste zajistili, že nátěr nanášíte správně.
- Při použití měrky (hřebene) zatlačte zuby do mokrého základního nátěru. Poslední zub, na němž se nátěr zachytí, určuje dosaženou tloušťku mokré vrstvy.
- V případě nanesení větší nebo menší vrstvy je třeba upravit míru následných vrstev nátěru.

## Doby schnutí

Jedná se o charakteristické doby schnutí při střední vlhkosti a dobrém proudění vzduchu. Vyšší vlhkost, horší proudění vzduchu nebo kondenzace přes noc schnutí prodlužují.

**Maximální tloušťka vrstvy při nanášení nátěru stříkáním je 1000 µ. Při nanášení štětcem je maximální tloušťka jedné vrstvy 690 µ.**

Doporučená doba do nanášení další vrstvy činí 16 hodin. Nenanášejte další vrstvu, pokud nátěr není zaschlý na dotek. Zkontrolujte spoje mezi stojinou a pásnicemi.

WFT	Teplota		
	10 °C	20 °C	30 °C
0,2 mm	3 h	2 h	1 h
0,5 mm	4 h	3 h	2 h
1,0 mm	6 h	4 h	3 h

## Rady pro aplikaci na stavbě

Ujistěte se, že:

- Základní nátěr je kompatibilní s nátěrem SC803 a byl řádně nanesen.
- Nebyla překročena určená doba do nanášení další vrstvy po aplikaci základního nátěru.
- Byla použita správná základní barva v případě podkladu z pozinkované oceli.
- Byla opravena všechna poškozená místa základního nátěru.
- Teplota a vlhkost na staveništi je v souladu se specifikacemi.
- Povrch je čistý, suchý a prostý znečištění.
- Máte k dispozici vhodné stříkací zařízení.
- Pracovníci si před započítím natírání přečetli pokyny k nanášení nátěru.
- Ujistěte se, že na týž ocelový profil nebyly naneseny různé základní nátěry.
- Vybavení musí být čisté a prosté znečištění či zaschlých zbytků nátěru.
- Jsou k dispozici měrky tloušťky mokré vrstvy (hřeben).

## Čištění

Čerstvý nátěr je možné odstranit vodou. Zaschlý nátěr je možné odstranit škrabkou. Stříkací zařízení se musí čistit výhradně vodou.

## Požadavky na vrchní uzavírací nátěr

Po dosažení předepsané tloušťky suché vrstvy nátěru SC803 je možné aplikovat vrchní uzavírací nátěr: TS134 (akrylátový polymer), TS815 (modifikovaný akrylát) nebo TS816 (vodou ředitelný akrylát). Před nanášením vrchního uzavíracího nátěru se ujistěte, že nátěr SC803 je kompletně suchý.

## Údržba a oprava

Poškozená místa je třeba obrousit až na nepoškozený povrch. Ten je pak potřeba očistit a nechat uschnout. K opravám škrábanců a oprýskaných míst je možné použít Nullifire FC101. Po opravě je třeba znovu nanést vrchní uzavírací nátěr.

## Pokyny týkající se ochrany zdraví a bezpečnosti

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list a ujistěte se, že rozumíte jeho obsahu.



### Technický servis

Tremco CPG disponuje týmem zkušených obchodně-technických zástupců, kteří poskytují pomoc při výběru a specifikaci výrobků. Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte na zákaznickém čísle +420 296 565 333.

### Záruka

Výrobky Tremco CPG jsou vyráběny podle přísných standardů kvality. Bezplatně vyměněn bude jakýkoli produkt, který byl použit (a) podle písemných pokynů. Tremco CPG v jakékoli aplikaci doporučené společností Tremco CPG, avšak ukázal se být vadným. Za informace uvedené v tomto technickém listu nelze převzít žádnou odpovědnost, třebaže jsou zveřejněny v dobré víře a považovány za správné. V souladu s politikou průběžného vývoje a zlepšování si Tremco CPG vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobků bez předchozího upozornění. Firma provádějící instalaci je povinna ještě před jejím započítím ověřit vhodnost a kompatibilitu všech součástí a také dosažitelnost shody s relevantními předpisy.

## Technické údaje

Vlastnost	Výsledek
Složení	Vodou ředitelný nátěr s mimořádně nízkým obsahem těkavých organických látek EN 13381-8 a ETAG018 až do expozice Y bez vrchního krycího nátěru;
Osvědčení	australské standardy AS4100 a AS1530
Prostředí korozivní agresivity	Prostředí kategorie C1, C2 a C3
<b>Vlastnosti (charakteristické hodnoty)</b>	
Objemová hmotnost	1,38 ±0,02
Obsah sušiny	69 % ±3 %
Obsah těkavých organických látek	<0.5 g/l
Teoretická vydatnost	1000 g/m <sup>2</sup> při tloušťce suché vrstvy 0,5 mm
Aplikační teplota	+5 °C až +40 °C
Skladování	Skladujte na bezpečném místě v suchu při teplotě +5 °C až +35 °C
Skladovatelnost	9 měsíců při skladování v souladu s doporučením v originálních neotevřených obalech