

INFORMACE K VÝROBKU

Popis

SC605 je bezboritanový jednosložkový akrylový tenkovrstvý zpěňující nátěr s nízkým obsahem VOC. Nátěr je určen pro ochranu nosných ocelových konstrukcí při požáru.

Použití / účel

SC605 je optimalizován tak, aby zajistil požární odolnost 60 minut nosníkům a sloupům z I-profilů, dutým sloupům a nosníkům a také nosníkům s otvory ve stojině, dutým profilům plněným betonem a tyčím s plným profilem. Limitovaná ochrana R90 je také možná a dosažitelná. K dispozici je i rychleji schnoucí verze s označením SC604 vhodná pro nanášení mimo staveniště v dílně).

Barva

Šedobílá

Balení

25kg sud

Dostupnost

K dispozici pouze u specializovaných prodejců nebo přímo u Tremco CPG.

POKYNY K POUŽITÍ

Pokyny k použití

Používejte v dobře větraných prostorách a při manipulaci a používání tohoto výrobku zajistěte nošení veškerých doporučených ochranných prostředků. Plný rozsah doporučení je uveden v bezpečnostním listu.

Specifikace

Je třeba zvolit vhodnou specifikaci pro zajištění ochrany celého systému v souladu s klasifikací vnějšího prostředí, ve kterém je stavba situována. V případě potřeby je nutné zohlednit též prostředí během výstavby a přepravy, a přitom počítat s nejhorším možným případem. S volbou vhodné specifikace vám může pomoci společnost Nullifire.

Odolnost proti povětrnostním vlivům

Podmínky prostředí ve fázi výstavby se mohou lišit od klasifikace prostředí hotové stavby. Ve fázi výstavby může být

expozice povětrnostním vlivům intenzivnější, než odpovídá klasifikaci hotové stavby. Je třeba posoudit všechny výrobky a specifikace s ohledem na odolnost v průběhu této fáze, a to včetně omezení a výhrad. V průběhu fáze schnutí musí být zpěňující nátěr chráněn před vodou v jakékoli podobě včetně deště. V každém případě je nutné zabránit dlouhodobému styku s vodou včetně kondenzátu, stojaté vody, silně proudící vody a přebytečné vody z čerstvě litého betonu (včetně alkalické vlhkosti). Expozice může vést ke zhoznému poškození nátěrového systému.

Ochranné vybavení

POUŽÍVEJTE V DOBRĚ VĚTRANÝCH PROSTORÁCH a při manipulaci a používání tohoto výrobku zajistěte nošení veškerých doporučených ochranných prostředků. Plný rozsah doporučení je uveden v bezpečnostním listu.

Podmínky použití

- Během nanášení zajistěte dostatečné větrání průběžným prouděním vzduchu.
- Rozsah aplikační teploty +5 °C až +35 °C, relativní vlhkost <85 % a teplota ocelového povrchu nejméně 3 °C nad rosným bodem.

Potřebné nářadí

Je doporučeno bez vzduchové stříkací zařízení, které musí splňovat následující parametry:
Provozní tlak: min. 3100 psi (200 barů)
Velikost trysky: 19 až 23 (0,48 až 0,58 mm)
Úhel rozstříku: 20°–40°
Průměr hadice: 10 mm (3/8", vnitřní průměr)
Délka hadice: max. 30 metrů
Běžně by se neměly používat vložené filtry.

Příprava podkladu

SC605 se smí používat výhradně na podkladech, ze kterých byly odstraněny všechny okraje a které byly otryskány do průměrného profilu 75 mikronů, minimálně však do 40 mikronů, přičemž před nanášením doporučeného základního nátěru musí být dosaženo čistoty povrchu Sa 2,5. Před nanášením nátěru musejí být všechny povrchy čisté, suché a nekontaminované.

SC605

Zpěňující nátěr na ocel



Hlavní výhody

- Malá tloušťka potřebné vrstvy
- Kompatibilní s různými základními a krycími nátěry
- Snadno se nanáší
- K dispozici také verze SC604 pro nanášení mimo stavbu (na dílně)
- Jedinečný identifikátor sledovatelnosti Optifire+®

Základní nátěr

Ohledně doporučených základních nátěrů se poraďte se společností Nullifire.

- Společnost Nullifire provedla zkoušky kompatibility s různými základními nátěry, avšak nemá žádnou kontrolu nad jednotností základních nátěrů od jiných výrobců.
- Základní nátěr nesmí překročit celkovou tloušťku suché vrstvy 150 mikronů, přičemž pouze v místech přetření (přesahů vrstev) činí absolutní maximální přípustná tloušťka suché vrstvy 200 mikronů.
- Ocelové povrchy ošetřené základním nátěrem, které jsou viditelně velmi lesklé, musí být odřeny/obroušeny do matnosti.
- Základní nátěr musí být nanesen v souladu s pokyny výrobce.
- Před začátkem nanášení v plném rozsahu se doporučuje ošetřit zpěňujícím nátěrem SC605 malý zkušební výřezek či plochu. Účelem je zajistit, aby nenastaly žádné problémy s kompatibilitou, přilnavostí, schnutím apod.

Krycí nátěr

- Společnost Nullifire provedla zkoušky kompatibility s různými krycími nátěry, avšak nemá žádnou kontrolu nad jednotností krycích nátěrů od jiných výrobců.
- Typ, tloušťka suché vrstvy a počet vrstev krycího nátěru musí být v souladu se specifikací Nullifire Specification Guidance nebo schválením ETA příslušného výrobku.
- Krycí nátěr musí být nanesen v souladu s pokyny výrobce.
- Před začátkem nanášení v plném rozsahu se doporučuje ošetřit malý zkušební výřezek či plochu. Účelem je zajistit, aby nenastaly žádné problémy s kompatibilitou, přilnavostí, schnutím apod.

Míchání a ředění

Zpěňující nátěry Nullifire se dodávají ve stavu, který nevyžaduje při nanášení přidávat ředidla, a není to doporučeno. Nicméně v případě potřeby je možné přidat maximálně 2 % xylénu (FC150). Ředění může ovlivnit schopnost nátěru držet při doporučené TVN (tloušťka vlhkého nátěru). Před použitím je potřeba

SC605 mechanicky promíchat, dokud nebude homogenní.

Čistění

Čerstvý nátěr lze odstranit xylénem (FC150). Zaschlý nátěr lze odstranit škrabkou. Stříkací zařízení se musí čistit výhradně xylénem (FC150).

Pokyny týkající se ochrany zdraví a bezpečnosti

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list a ujistěte se, že rozumíte jeho obsahu.

Další informace

Technický servis

Tremco CPG disponuje týmem zkušených obchodně-technických zástupců, kteří poskytují pomoc při výběru a specifikaci výrobků. Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte na zákaznickém čísle +420 296 565 333.

Záruka

Výrobky Tremco CPG jsou vyráběny podle přísných standardů kvality. Bezplatně vyměněn bude jakýkoli produkt, který byl použit (a) podle písemných pokynů. Tremco CPG v jakékoli aplikaci doporučené společností Tremco CPG, avšak ukázal se být vadným. Za informace uvedené v tomto technickém listu nelze převzít žádnou odpovědnost, třebaže jsou zveřejněny v dobré víře a považovány za správné. V souladu s politikou průběžného vývoje a zlepšování si Tremco CPG vyhrazuje právo na změnu specifikací výrobků bez předchozího upozornění. Firma provádějící instalaci je povinna ještě před jejím započatím ověřit vhodnost a kompatibilitu všech součástí a také dosažitelnost shody s relevantními předpisy.

SC605

Zpěňující nátěr na ocel

Nullifire
Smart Protection

Technické údaje

Vlastnost	Výsledek
Certifikace	EN 13381-6 Ochrana použitá na duté ocelové sloupy plněné betonem EN 13381-8 Reaktivní ochrana aplikovaná na ocelové prvky EN 13381-9 Ochrana aplikovaná na ocelové nosníky s otvory ve stojně EN 13381-10 Ochrana aplikovaná na tažený ocelový prvek o plném průřezu ETA 21/0683 EAD 350402-00-1106
Klasifikace stavby	Pouze prostředí C1, C2, C3 a C4 Kompletní podrobnosti viz Pokyn pro specifikace Nullifire.
Fáze výstavby	Odolnost během otevřené výstavby 6 měsíců s krycím nátěrem po úplném vyschnutí (viz odolnost proti povětrnostním vlivům)
Objemová hmotnost	1,33 ±0,02
Obsah sušiny	72 % ±3 %
Obsah VOC	327 g/litr
Doporučená tloušťka každé vrstvy	tloušťka suché vrstvy: maximálně 720 mikronů (0,720 mm) tloušťka mokré vrstvy: maximálně 1000 mikronů (1,000 mm) Větší tloušťky jsou možné, avšak ovlivní dobu schnutí. Uvedené tloušťky jsou doporučeny s ohledem na optimální rovnováhu mezi tvorbou filmu a schnutím.
Spotřeba	923 g/m ² při tloušťce suché vrstvy 500 μm (0,5 mm) Na dotyk – 60 minut Na přetření – 6 hodin Pro manipulaci – proměnlivě v závislosti na podmínkách
Průměrná doba schnutí (při 20 °C)	Tyto hodnoty jsou uvedeny pouze jako vodítko. Je nutno zohlednit např. výměnu vzduchu, teplotu a tloušťku nátěru.
Aplikační teplota	+5 °C až +35 °C
Skladování	Skladujte na bezpečném místě v suchu při teplotě +0 °C až +35 °C
Skladovatelnost	12 měsíců v originálních neotevřených obalech