

Popis

Páska illbruck TN021 je vyrobena z viskoelastických akrylových kopolymerů a monomerů se skleněným plnivem. Směs je vytlačována a následně je vytvrzena UV zářením. Během výroby nejsou používána žádná rozpouštědla. Výrobek je přirozeně lepidlo, je schopen vytvářet trvalé spoje s mnoha neporézními materiály a v mnoha případech eliminuje potřebu mechanických upevňovacích prvků v extrémních environmentálních podmínkách.

Výběr

Uvedená tabulka by měla sloužit jako vodítko pro výběr vhodného výrobku. Ve všech případech se však uživateli doporučuje provést indikativní testování pro určení vhodnosti produktu k zamýšlenému použití. Obratě se na naše technické oddělení pro další doporučení a vyžádejte si vzorky.

Barva

bílá, tmavě šedá, černá a čirá

Forma dodání

Množství balení závisí na velikosti. Další informace vám poskytne zákaznický servis tremco illbruck.

Relevantní aspekty podkladu

- Podkladní plochy musí být ploché a rovné, aby byl zajištěn rovnoměrný tlak pásky.
- Obecné pokyny doporučují 55 cm² na každý 1 kg statického zatížení. Skutečné množství pásky, které je třeba použít, závisí na konkrétní aplikaci. K určení optimální pásky pro danou aplikaci je zapotřebí zhodnocení ze strany uživatele.
- Potřebná tloušťka pásky bude záviset na pevnosti substrátů, jejich nepravidelnosti a míře tlakového zatížení, které lze aplikovat na spoje povrchů. Neshoda mezi povrchy musí být menší než polovina tloušťky pásky. Toto obecné pravidlo platí pouze tehdy, jsou-li vyvíjeny pevné laminovací tlaky k zajištění dobré stykové plochy. K otestování možných problémů se zajištěním stykové plochy přilepte pásku k rigidnímu nebo nepravidelnému povrchu, který hodláte použít, a následně ji pokryjte zkušebním kouskem čírého akrylu o tloušťce 0,6 mm a přitlačte. Kontaktní plochu spoje pozorujte přes čirý akrylový substrát.
- Mezera mezi povrchy musí být stejnoměrná. V opačném případě může docházet k nadzvedávání pásky a zanášení nečistot.
- Pro případ, že by mohlo dojít k dilataci podkladu, utvoříme rezervu například tím, že se vyhneme příliš těsným spojením mezi zasklívacími lištami.
- Stavební řezivo by mělo mít uzavřený povrch. Průsečky zasklívacích lišt mohou být v případě potřeby utěsněny flexibilní výplní. Při širších podkladech a zasklívacích lištách (20 mm a více) doporučujeme použít dva úzké pruhy pásky po délce podkladu/lišty. To pomáhá snížit zachycení vzduchu a kompresní sílu potřebnou k funkčnosti spoje.
- Je potřeba zvážit přítomnost koextrudovaných těsnění na zasklívacích lištách – tloušťka pásky by měla zajišťovat plný kontakt s minimálním tlakem na těsnění.
- Tloušťka pásky by měla být taková, že správný kontakt se substrátem je dosažen po celé délce linie spoje (toto by mělo být zkontrolováno po montáži).



TN021

Akrylová pěnová páska

Způsob využití

illbruck TN021 je ideální pro tyto činnosti:

- výroba vrstvených skel lepených pryskyřicí
- výroba značení
- zasklívání oken v Georgiánském stylu
- výroba dveřních panelů
- výroba nástavby užitkových vozů
- výroba designových obkládacích pláštěů
- obecná kovovýroba

Hlavní výhody

- ve většině případů dovedou páska TN021 zcela nahradit nýty, bodové svary, tekutá lepidla a jiné trvalé upevňovací prvky
- nemechanický spoj – redukce tloušťky spoje
- konstantní produkční tloušťka lepidlového spoje

Akrylová pěnová páska

Technická specifikace

Vlastnost	Jednotky / Testovací metoda	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá
Barva		čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	čirá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá	bílá
Tloušťka	mm	0,25	0,5	0,8	1	1,5	2	3	0,25	0,4	0,6	0,8	1,2	2	3	4
Standardní ochranná páska		bílý papír	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie
180° odlup	ASTM D-3330 N/25 mm	1800	2500	3300	3500	3600	3800	3300	1800	2500	3000	3500	3700	3500	3300	2300
Přídržná síla	ASTM D-3674 hodin	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24
Dynamická pevnost ve sřihu	ASTM D-1002 g/cm ²	5500	5000	4500	4000	3500	3300	3000	6000	6000	5000	5000	4500	3500	3200	2200
Teplotní odolnost (krátkodobá)	°C	120	120	120	120	120	120	120	150	150	150	150	150	150	150	120
Teplotní odolnost dlouhodobá	°C	80	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	90	90	80
UV odolnost		dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá

Vlastnost	Jednotky / Testovací metoda	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	černá	černá	černá	černá	černá	černá
Barva		šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	šedá	černá	černá	černá	černá	černá	černá
Tloušťka	mm	0,25	0,4	0,6	0,8	1,2	1,5	2	2,4	3	0,25	0,4	0,6	0,8	1,2	1,5
Standardní ochranná páska		červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie	červená PE fólie
180° odlup	ASTM D-3330 N/25 mm	2000	2500	3000	3500	3700	3800	3500	3500	3300	1800	2500	3000	3300	3700	3500
Přídržná síla	ASTM D-3674 hodin	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24	>24
Dynamická pevnost ve sřihu	ASTM D-1002 g/cm ²	6500	6000	5000	5000	4500	4200	4000	3500	2800	6000	5500	5000	4500	4300	3800
Teplotní odolnost (krátkodobá)	°C	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Teplotní odolnost dlouhodobá	°C	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
UV odolnost		dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá	dobrá

Způsob skladování Skladovat na suchém, stinném místě při teplotě +5 až +25 °C.

Doba skladování 12 měsíců při dodržení skladování uvedeném na obalu.

Důležité upozornění

Vzhledem k tomu, že existuje řada faktorů, které mohou ovlivnit použití a výkon produktu TN021, je nezbytné, aby uživatel produkt TN021 zhodnotil a určil, zda je vhodný ke konkrétnímu účelu a způsobu aplikace.

Zde uvedené tvrzení a informace jsou založené na testech a údajích, které jsou podle přesvědčení výrobce spolehlivé, avšak přesnost nebo úplnost takových tvrzení a informací není zaručena. Za určení, zda je konkrétní produkt TN021 vhodný ke konkrétnímu účelu a způsobu aplikace, zodpovídá uživatel.

Příprava podkladu

1. Rozetřete čisticí roztok (AT200) na povrch a pak jej odstraňte čistým hadříkem nebo papírovým ručníkem tak, aby povrch byl čistý a suchý. Doporučujeme použít jeden hadřík na čištění a jeden hadřík na osušení. Hadříky nebo ručníky často měňte, abyste zabránili rozmazání nečistoty nebo znečištění již čistých povrchů. Čištění je nutné provádět tak dlouho, dokud na čisticím hadříku již nebude vidět žádná nečistota.
2. Po očištění a osušení lze aplikovat pásku.
3. Pokud substrát vyžaduje použití penetrace, je nutné ho nejdříve očistit a až pak impregnovat podle návodu uvedeném na konkrétní penetraci.
4. Pokud substrát potřebuje sbrousit, je nutné ho nejdříve očistit, pak sbrousit a následně znovu očistit.

Aplikace

- Doporučená aplikační teplota je +20 °C. Minimální aplikační teplota je +10 °C.
- Odviňte pásku z role, abyste odkryli lepivý povrch a přiložte na jeden z lepených povrchů. Dbejte, abyste pásku nenapínali.
- Odstraňte ochrannou fólii a pečlivě přiložte druhý díl. Pokud je zásadně nutné přesné umístění dílů, odstraňte pouze počátek fólie, umístěte díl na správné místo, přidržte ho a stáhněte zbytek fólie.
- Díl je potřeba zatížit silnou zátěží (15 psi) tak, aby se posílila přilnavost spoje. Maximální přilnavost se dosáhne přibližně po 72 hodinách. V prvních 24 hodinách se vyvarujte namáhání spoje.

Důležité

Nepoužívejte pro lepení povrchů, kde by byla páska nepřetržitě ponořená ve vodě. Pro vnější použití se doporučují tmavě šedé pásy, aby se omezila viditelnost znečištění způsobeného nečistotami smývanými deštěm a působením povětrnostních vlivů.

Zdravotní a bezpečnostní opatření

Před použitím je nutné přečíst a porozumět bezpečnostnímu listu.

Technický servis

tremco illbruck má tým zkušených technických obchodních zástupců, kteří poskytují pomoc při výběru a specifikaci produktů. Se žádostmi o další informace, servis a doporučení prosím kontaktujte náš zákaznický servis na čísle 01952 251400.

Záruka

Produkty tremco illbruck jsou vyráběny podle přísných standardů kvality. Jakýkoli produkt, který byl (a) použit v souladu s písemnými pokyny tremco illbruck a (b) podle jakéhokoli doporučení

tremco illbruck, a ukáže se být vadný, bude bezplatně vyměněn.

Za informace uvedené v tomto letáku nelze přijmout žádnou odpovědnost, přestože jsou zveřejněny v dobré víře a jsou považovány za správné. tremco illbruck s.r.o. si vyhrazuje právo měnit specifikace produktu bez předchozího upozornění v souladu s firemní politikou neustálého vývoje a zlepšování.



tremco illbruck s.r.o.
 IČO: 15 89 08 13
 Slezská 2526/113
 130 00 Praha 3, Česko
 T: (+420) 296 565 333
 F: (+420) 296 565 300

prodej@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.com